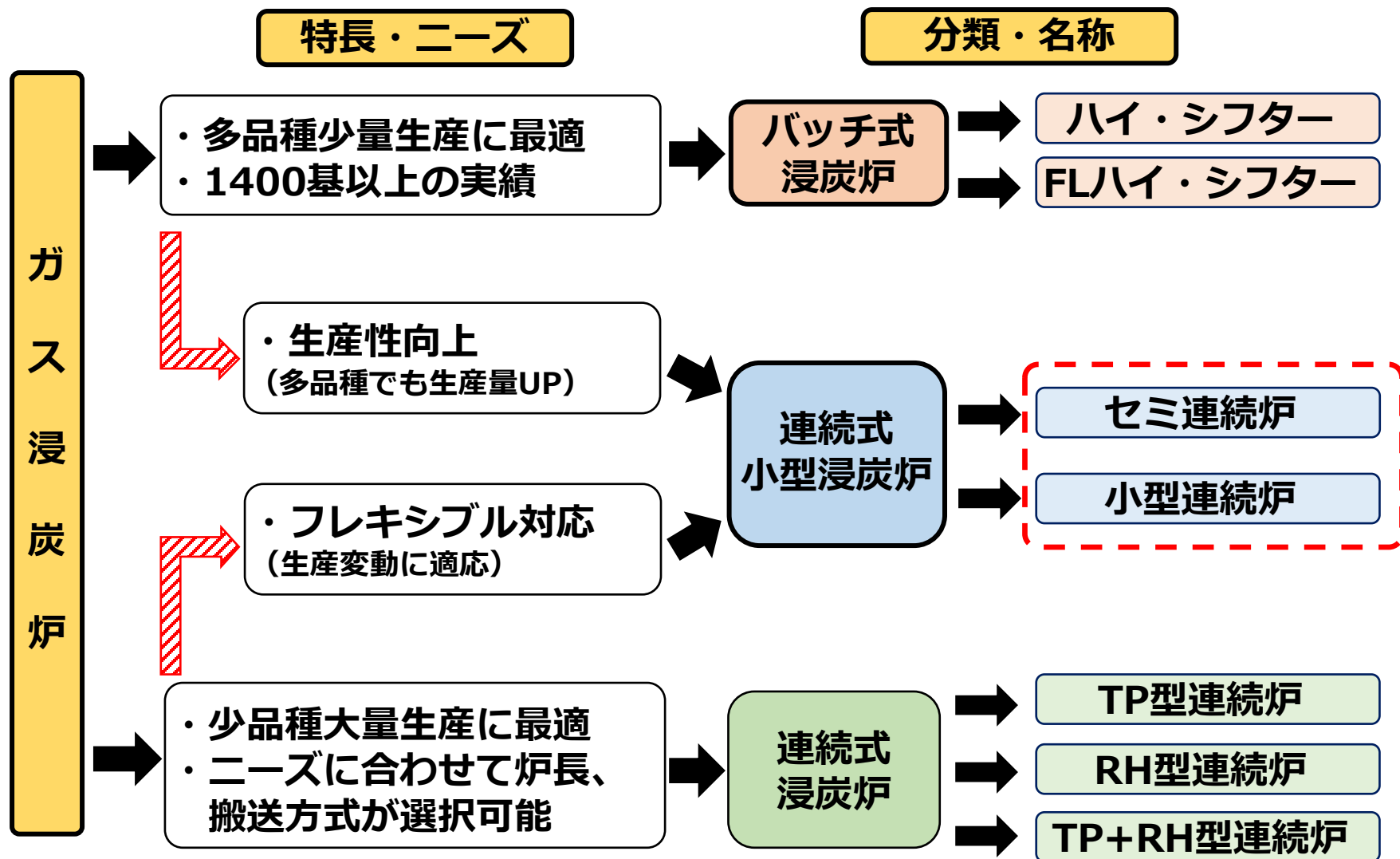




# 中外炉の連続式小型浸炭炉





## セミ連続炉



- ◆ バッチ炉と連続炉を融合した新しい小型浸炭炉
- ◆ バッチ炉2基分の価格で生産量2.8倍を実現
- ◆ トラブル時の生産リスクを低減
- ◆ 真空ベスチブル採用による作業環境向上

## 小型連続炉



- ◆ 連続炉でも省スペースで生産変動にもフレキシブルに対応可能
- ◆ クランプ付き仕切扉による炉内雰囲気分離性向上
- ◆ 高性能油槽による油流速の均一性向上
- ◆ ディスクバーナによる雰囲気安定化

# セミ連続炉の概要

ChugaiRo

## ◆ 設備仕様

注) 生産量は計算値の為、処理温度/雰囲気により異なる場合があります。

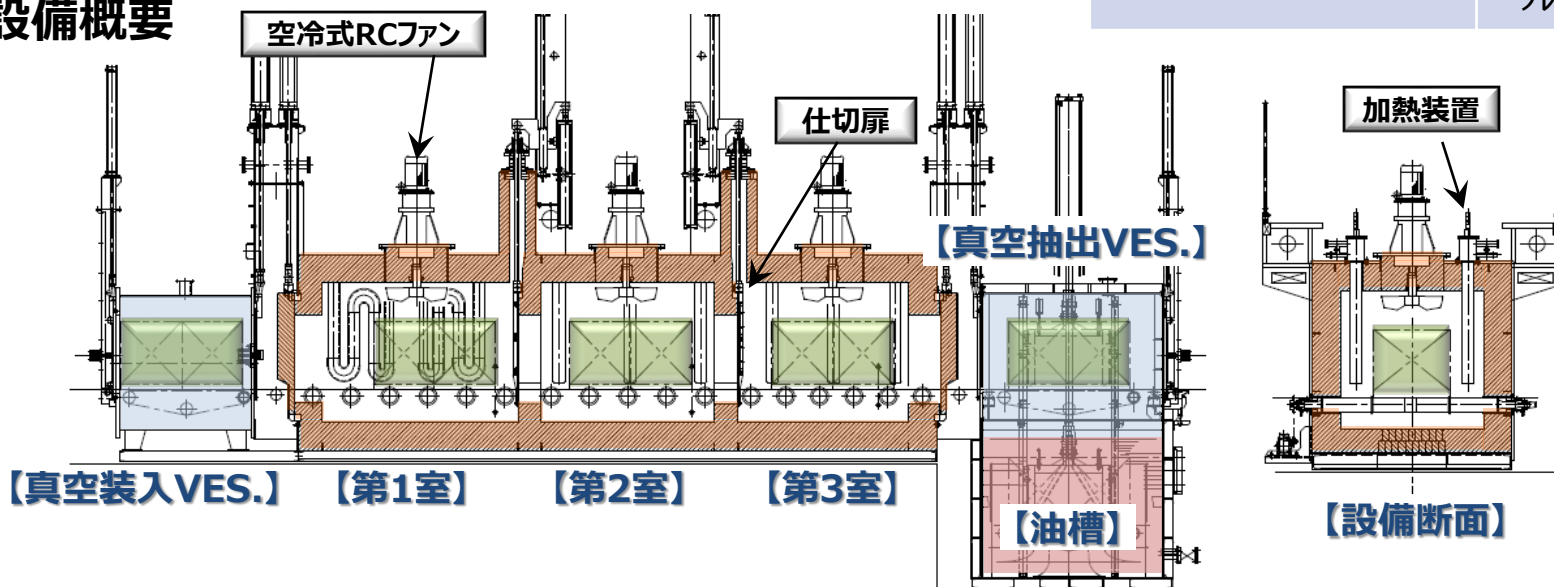
1) 操業使用温度	処理室 : MAX950℃ 、 油槽 : MAX150℃
2) 装入重量	MAX900kg・グロス/トレイ
3) 炉内有効	760mm巾×1220mm長×680mm高 (トレイ含)
4) 雰囲気制御	全室で雰囲気制御が可能 (第1室~第3室)

価格	◎ 真空VES付
生産量 (注) 浸炭深さ0.6mm	○ 415kg/h
段取り替えのし易さ	◎ 前詰め
設置スペース	○ 約75m <sup>2</sup> (15m×5m)
作業環境	○ フレームレス

## ◆ 加熱方式

	第1室	第2室	第3室	油槽
✓ Type1	ALLガス焼き			電熱
✓ Type2	ガス焼き	電熱	電熱	電熱
✓ Type3	ALL電熱			電熱

## ◆ 設備概要



# 小型連続炉の概要

ChugaiRo

## ◆ 設備仕様 (例)

1) 操業使用温度	処理室 : MAX950℃ 、 油槽 : MAX150℃
2) 装入重量	MAX500kg・グロス/トレイ
3) 炉内有効	760mm巾×610mm長×720mm高 (トレイ含)
4) 雰囲気制御	全ゾーンで雰囲気制御が可能 (昇温ゾーンも可)

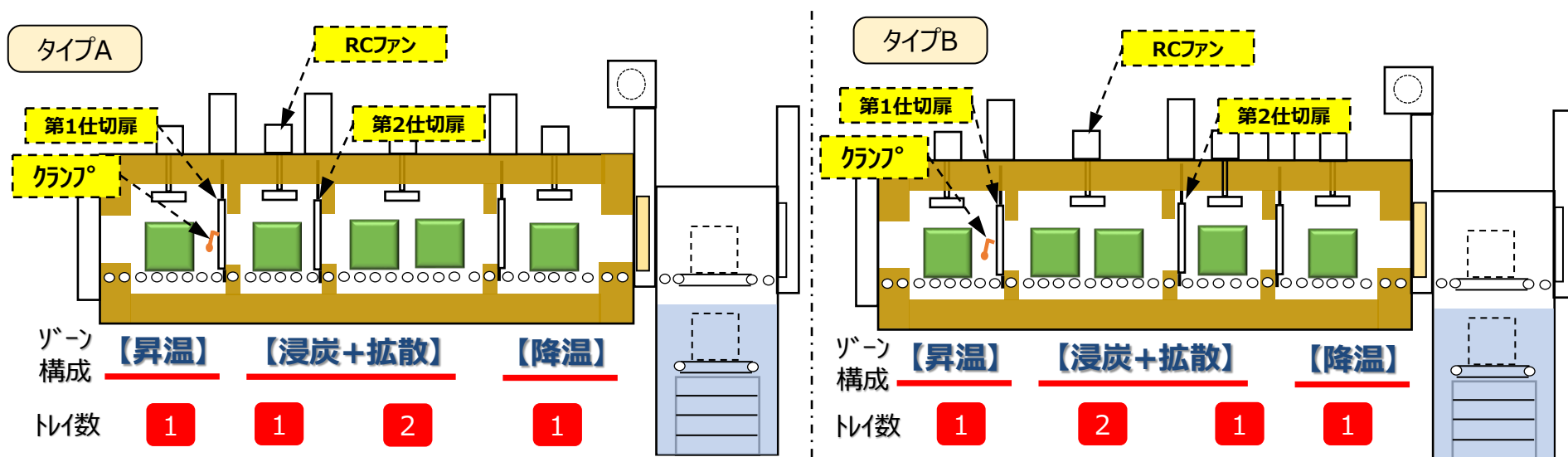
注) 生産量は計算値の為、処理温度/雰囲気により異なる場合があります。

価格	○
生産量 (注) 浸炭深さ0.6mm	○ 400kg/h
段取り替えのし易さ	○
設置スペース	○ 約78m <sup>2</sup> (13m×6m)
作業環境	△ フルムカーテンあり

## ◆ 加熱方式

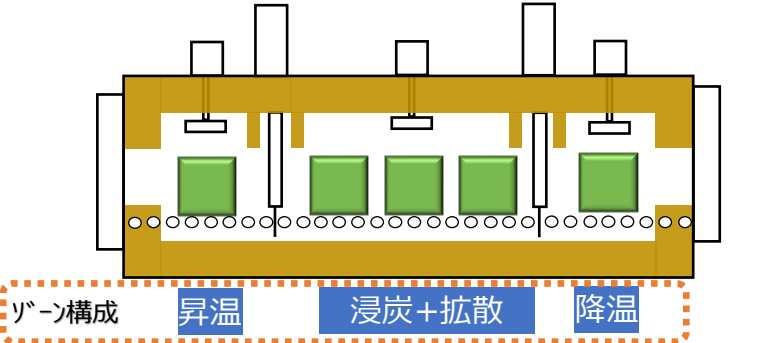
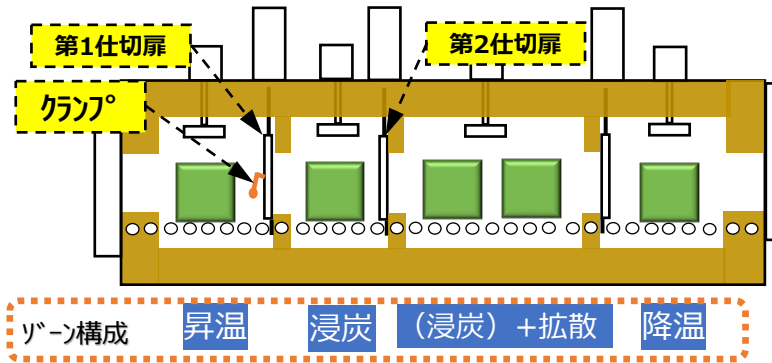
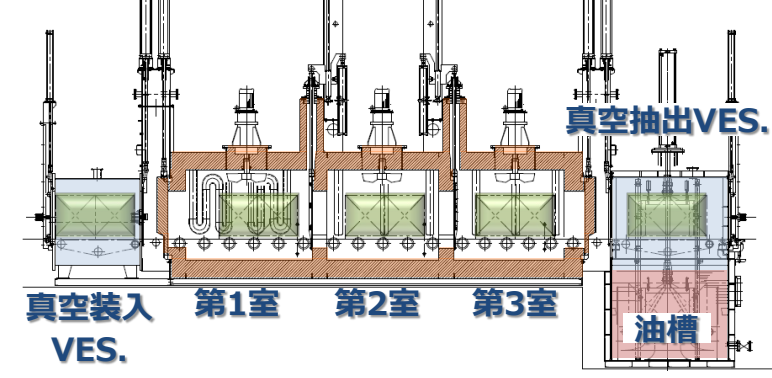
	昇温z	浸炭+拡散z	降温z	油槽
✓ Type1	ALLガス焼き			電熱orガス焼き
✓ Type2	ガス焼き	電熱	電熱	電熱orガス焼き
✓ Type3	ALL電熱			電熱orガス焼き

## ◆ 設備概要 : ゾーン構成の違いにより2タイプをラインナップ





# 小型連続炉の特長比較

タイプ	浸炭炉構成	特長
一般的な 小型連続炉	 <p>ゾーン構成 昇温 浸炭+拡散 降温</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ 炉内3ゾーン構成の設備</li> <li>➤ 構造がシンプルなため比較的安価</li> <li>➤ バッチ炉と比較して効率的な材料処理が可能※1</li> </ul> <p>※1：処理条件により効率は変わります</p>
中外炉 小型連続炉 (タイプA)	 <p>ゾーン構成 昇温 浸炭 (浸炭)+拡散 降温</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ ワーク装入時の雰囲気乱れ抑制として、第1仕切扉にクランプ機構を設置</li> <li>➤ 第2仕切扉設置により雰囲気変動の抑制及び炉内雰囲気を分離（バタ浸に対して生産性を向上）</li> <li>➤ オレシヨンによりロー偏心を抑制</li> <li>➤ 処理条件にあわせて、仕切扉位置を変更したゾーン構成違いも対応可</li> </ul>
中外炉 セミ連続炉	 <p>真空装入 VES. 第1室 第2室 第3室 真空抽出VES. 油槽</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ バッチ炉2基分の価格で生産量2.8倍</li> <li>➤ 3室の最適操業による生産量UP（トイ前詰め）</li> <li>➤ 前後に真空バスタブルを標準設置</li> <li>➤ 仕切扉断熱強化による炉温安定化</li> <li>➤ 各室独自に雰囲気制御が可能</li> </ul>



**中外炉の連続式小型浸炭炉**



**ご興味をお持ち頂けましたら、  
弊社担当営業もしくは  
お問合せフォームより、  
お気軽にご相談下さい。**

**ご視聴ありがとうございました。**