

研究開発の可能性がさらに広がる！

RSコータに待望の R&D用が新登場

RS-LABO™

特許登録中

特長

RSコータの基本性能はそのままに、

- 仕様と機能を限定し、基材ハンドリングや自動化、測定機器等を省く事で低価格化を実現。
- 省液性に優れ、60cc以下のわずかな塗布液で実験が可能のため、高価な塗布液でも安心して使用できます。

こんな用途に最適

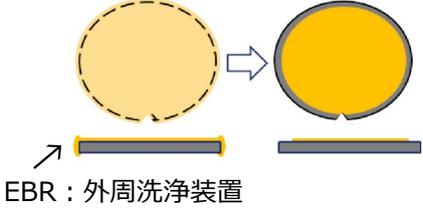
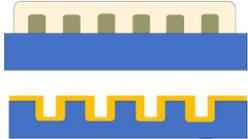
- 回路パターン（段差有り基板）への高粘度塗布液の埋め込み性の検証に
- 未コーティングエリアが必要な基板への塗布に
- 塗布条件の確認や塗布液の最適化の検証に

基本仕様

ウェハサイズ	6inch (φ 150mm) 8inch (φ 200mm) 12inch (φ 300mm) ※ウェハ以外の基材も対応可能
粘度	20~15,000mPa・s (cps)
塗布膜厚	50μm/Wet 以上
膜厚精度	±5%以内
塗液使用効率	90%以上

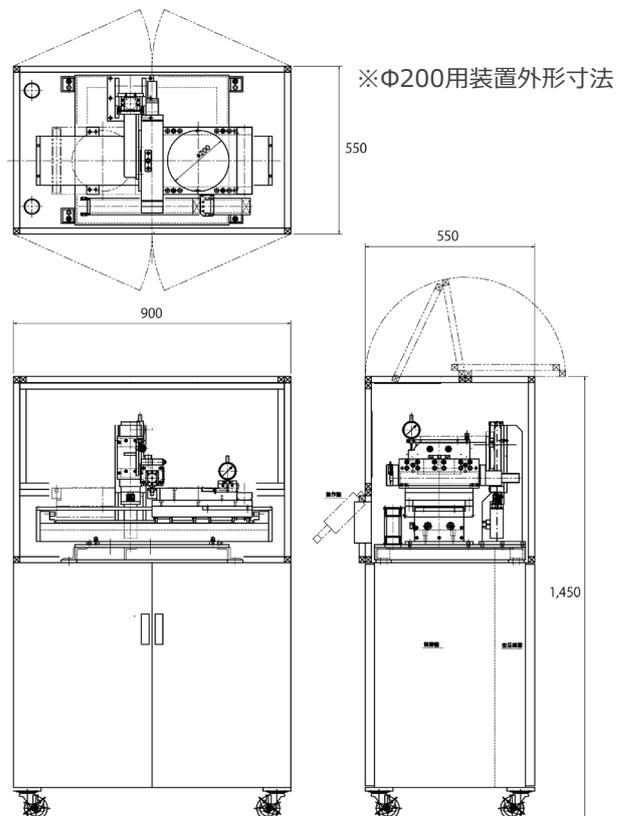


※上記数値は塗布液・塗布条件により変動する場合がありますので、詳細はご相談ください。

塗工方式	スピコータ	RSコータ	
厚膜対応	重ね塗り（例WET25μm×4回）	一回塗布（例WET100μm）	
外周盛上	EBR装置必要	盛上り少ないのでEBR装置不要	
液使用率	30%（回収機能付）	90%以上	
塗工範囲	全面塗布のみ+裏回り 	全面 	額縁多形状 
パターン段差への埋込性			

装置仕様

基材ハンドリング	手動
基材位置決め	手動（固定ストッパー）
基材吸着ポンプ	有
ダイゼロセット	手動
ダイ先端洗浄	手拭き
リップシール	有
塗工液供給タンク	無
操作	タッチパネル
重量	約100kg



ユーティリティー

電源	AC 200V 2相 1KVA
CDA or N2	0.5MPa（φ6）

中外炉工業株式会社 コンバーテック事業部

堺事業所 〒592-8331 堺市西区築港新町2-4
 TEL.(072)247-2366 FAX.(072)247-2304

好評のRSコータの詳細ならびに
 ホームページからのお問い合わせは
 こちらから
https://chugai.co.jp/it_01_coat_09/

