



粉末合金成形体の焼結工程をシンプルにしました。

従来の焼結プロセスを短縮し、脱ワックス・真空焼結・冷却を連続して行います。特に蒸発ワックスの処理、焼結室での厳密な温度均一性、合金元素蒸発防止法などを重視した設計で、高合金鋼や電磁材用合金の焼結に適しています。

特 長

1. プロセスの短縮

従来の(雰囲気脱ワックス炉+真空焼結炉)方式に比べ、省工程・省力・省スペース・省エネルギーなど数多くのメリットがあります。

2. 優れたワックス回収構造

真空脱ワックス室は炉壁を水冷構造とせず、反射板構造を採用し、ワックスの内面固着を防ぐとともに、下部にワックスキャッチャーを設けて定期的に回収を行います。

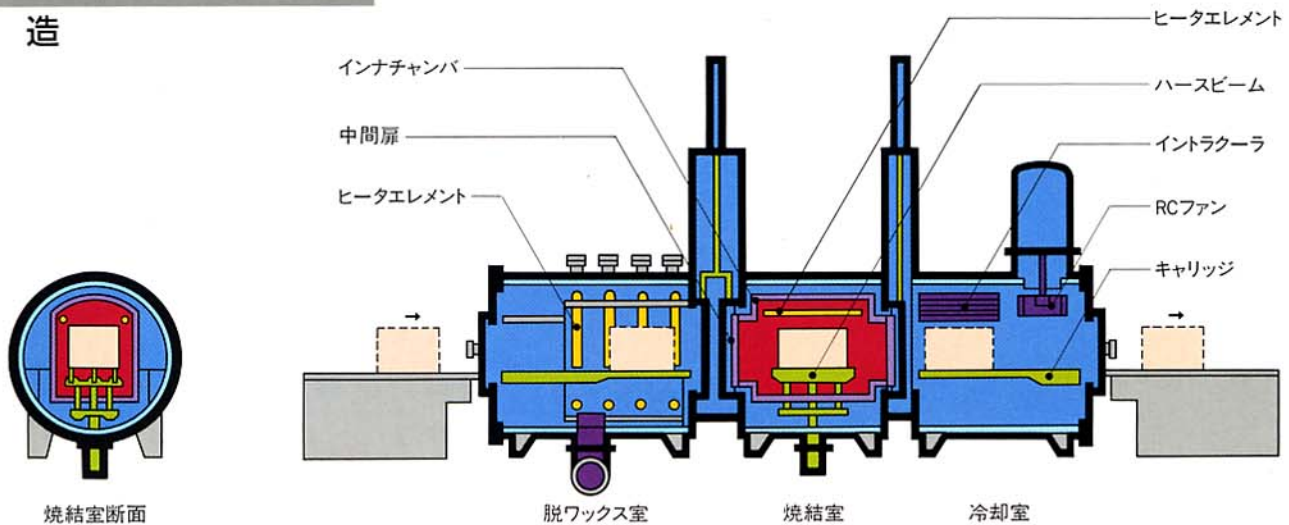
3. 処理材の品質向上

- 真空脱ワックスにより、均一な高脱ワックス率が得られます。
- 真空焼結室では±3℃の温度精度を保ち、焼結密度が均一化されます。
- 加圧冷却法「プレッシャクエンチ」の採用で、焼入性が高まります。

4. 高い生産性

連続ストレートスルー型のため、各プロセス間のタイムラグがありません。また全自動無人運転も可能です。

構 造



標準仕様

型番	加熱室有効寸法 幅×奥行×高さmm	最大装入量 グロスkg	最高温度 ℃	温度精度	到達真空度 Pa	供給設備			
						電力容量 KVA	冷却水 m³/h	ガス m³N/CH	高圧空気 kgf/cm²
VS-20	460× 610×300	150	脱ワックス室 500 焼結室 1350	±3℃以下 (1200℃時)	0.13 (10 ⁻³ Torr)	180	8	2.5	4以上 (バルブ・シリンダの 駆動用)
VS-30	610× 920×460	450				300	12	6.0	
VS-50	760×1220×610	650				420	20	10.0	

- 処理材：粉末合金成形体
- ワックス：ステアリン酸系、パラフィン系 ~1wt%

サーモテックで未来をひらく

中外炉工業株式会社

CHUGAI RO CO., LTD.

<https://chugai.co.jp>

堺事業所 〒592-8331 堺市西区築港新町2丁4番
熱処理事業部 TEL(072)247-2206(直通) FAX(072)247-2290

本社 〒541-0046 大阪市中央区平野町3丁目6番1号(あいおいニッセイ同和損保堂跡ビル)
TEL(06)6221-1251(代表) FAX(06)6221-1411

東京支社 〒108-0075 東京都港区港南2丁目5番7号(港南ビル)
熱処理事業部 TEL(03)5783-3375(直通) FAX(03)5783-3368

堺センター 〒592-8332 堺市西区石津西町94番地7
TEL(072)247-2237(代表) FAX(072)247-1363

名古屋営業所 〒450-0003 名古屋市中村区名駅南1丁目21番19号(名駅サウスビル)
TEL(052)561-3561(代表) FAX(052)561-3566

小倉工場 〒803-0802 北九州市小倉北区東港2丁目2番1号
TEL(093)571-5788(代表) FAX(093)571-6268

●記載内容について、改良のため予告なしに変更する場合がありますので、あらかじめご了承ください。