

新開発の高性能触媒を使用した
画期的な吸熱型ガス発生機です。

850～950℃の低い変成温度で、最良の浸炭雰囲気ガスを発生しますので、炉内に直接挿入することが可能となりました。省エネルギーとコストダウンを約束します。

特長

従来の吸熱型ガス発生機では、配管内で温度変化によってガス組成が劣化するのを防ぐため、生成ガスを一旦冷却して浸炭焼入炉に送っていました。

CRG-RCは炉内に挿入しますので、生成ガスを冷却する無駄がありません。

必要な熱エネルギーは、これまでの発生機に比べて1.5以下ですみます。

1. コンパクトなカートリッジタイプ

メンテナンスが容易なカートリッジ型で、操作も簡便です。既設の炉にも簡単に取り付けられます。

2. 800°Cから950°Cまでの炉に使用できます。

ヒートパターンの変更などで炉内温度が変動しても、内蔵した補助ヒータが働いているので、正常なガス組成をキープします。

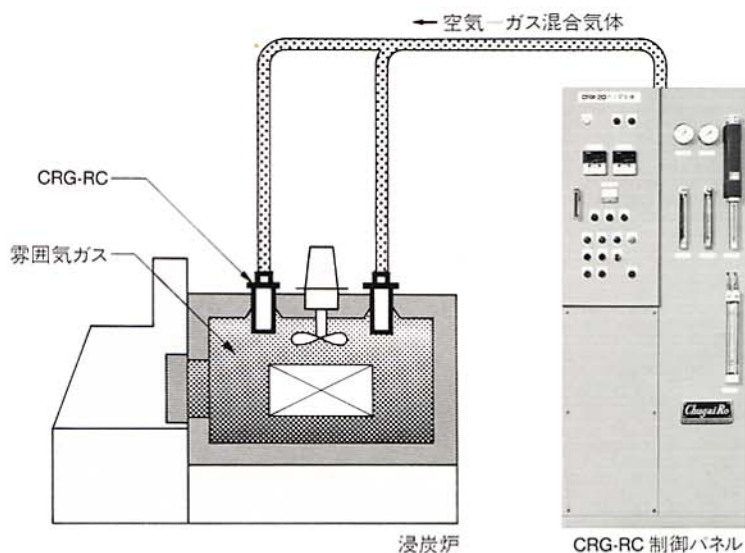
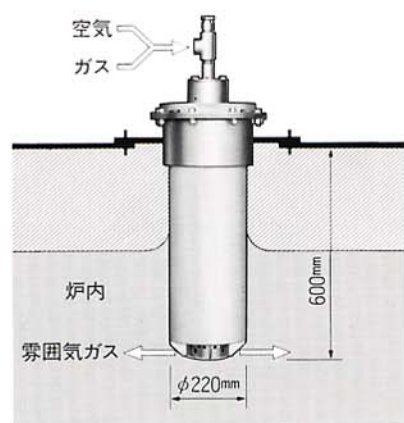
3. スタート時間が短い

炉の昇温と同時に雰囲気ガス(Rガス)を発生することができます。

4. 設置スペースが小さい

反応筒を炉内に内蔵し、空気-ガス混合装置と制御装置は一体化して、コンパクトなキャビネットに収めました。

構造



標準仕様

型番	雰囲気ガス発生量 (m ³ N/h)	リアクションガス消費量(m ³ N/h)			電力消費量(kW)				反応筒数	
		天然ガス	プロパンガス	ブタンガス	ヒータ常用	ヒータ設備容量	リングブロー			制御
							60HZ	50HZ		
CRG-RC-12	12	2.5	0.9	0.8	1.5(3.0)	3(3.5)	0.42	1.3	0.5	1
CRG-RC-24	24	4.9	1.9	1.5	3.0(6.0)	6(7.0)	0.85	1.3	0.5	2
CRG-RC-36	36	7.5	3.0	2.3	4.5(9.0)	9(10.5)	0.85	1.3	0.5	3
CRG-RC-48	48	10.0	4.0	3.1	6.0(12.0)	12(14.0)	0.85	1.3	0.5	4
CRG-RC-60	60	12.5	5.0	3.8	7.5(15.0)	15(17.5)	0.85	1.3	0.5	5

注) 1. CRG-RCの操作温度は950°Cです。

2. リアクションガスの供給圧力は50kPa(0.5kgf/cm²)でご支給ください。

3. 電力消費量の()内は天然ガスの場合を示します。

4. 60m³N/h以上のガス量が必要な時は反応筒を増やすことより対応します。

5. CRG-RC-36はCRG-RC-18シリーズを2本で対応することもできます。

サーモテックで未来をひらく

中外炉工業株式会社

CHUGAI RO CO., LTD.

<https://chugai.co.jp>

堺事業所 〒592-8331 堺市西区築港新町2丁4番
熱処理事業部 TEL(072)247-2206(直通) FAX(072)247-2290

本社 〒541-0046 大阪市中央区平野町3丁目6番1号(あいおいニッセイ同和損害保険ビル)
TEL(06)6221-1251(代表) FAX(06)6221-1411

東京支社 〒108-0075 東京都港区港南2丁目5番7号(港南ビル)
熱処理事業部 TEL(03)5783-3375(直通) FAX(03)5783-3368

堺センター 〒592-8332 堺市西区石津西町94番地7
TEL(072)247-2237(代表) FAX(072)247-1363

名古屋営業所 〒450-0003 名古屋市中村区名駅南1丁目21番19号(名駅サウスビル)
TEL(052)561-3561(代表) FAX(052)561-3566

小倉工場 〒803-0802 北九州市小倉北区東港2丁目2番1号
TEL(093)571-5788(代表) FAX(093)571-6268