

外熱式

多筒型ロータリーキルン

Multi-Retort Rotary Kiln

各種粉粒体の
連続熱処理が
可能。

サーモテックで未来をひらく

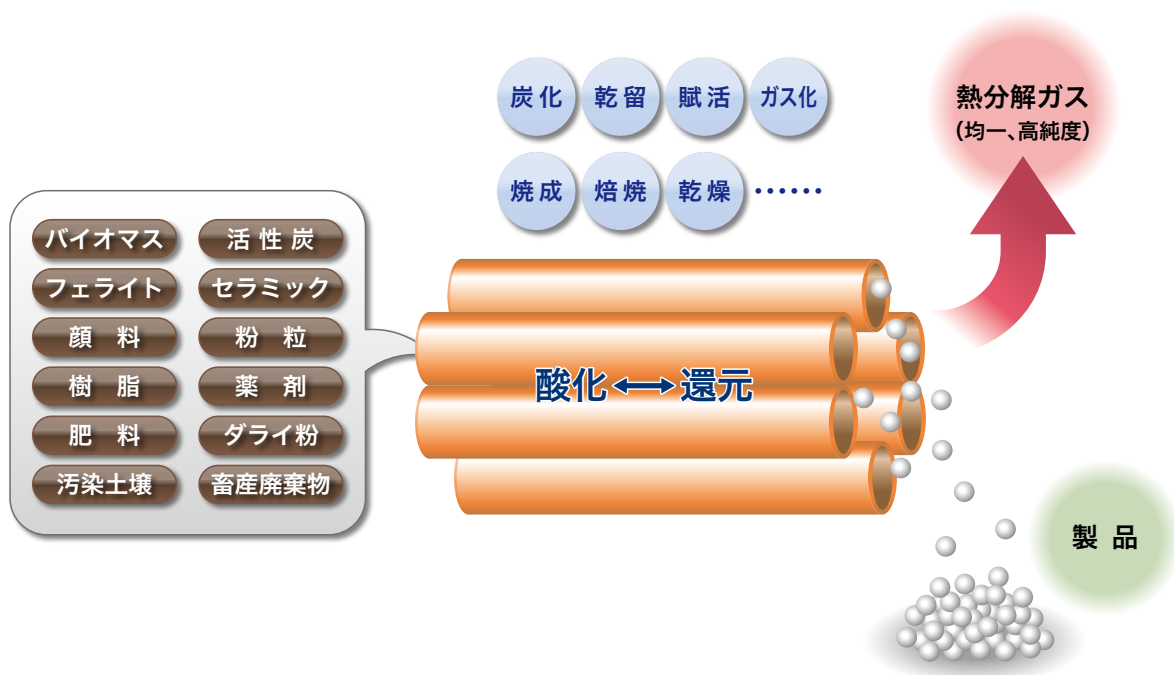
 中外炉工業株式会社

最新熱処理技術が、高効率

多筒型ロータリーキルンは、複数のレトルトをリング状に配置した外熱式キルンです。

用途

各種粉体の乾燥・焙焼だけでなく、各種雰囲気下での酸化・還元・分解・触媒の生成・再生など外熱式の特長を活かした幅広い利用性があります。



特長

均一で早い加熱

処理材を複数レトルトへ分割投入するため、積層厚みが薄くなり早く均一加熱できます。

実証テストでの品質確保

実証テストでのデータが正確にスケールアップできますので確実に要求品質が確保されます。

省エネルギー・省スペース

レトルトの複数化によって大きな伝熱面積が得られるとともに装置容積が小さくて済みます。

各種雰囲気に対応

大気・無酸化・還元等の各種雰囲気に対応が可能です。

最高温度 1100℃

レトルトの選定により、低温乾燥から高温焼結まで幅広い温度範囲で使えます。

完備した自動運転システム

自動連続・半連続運転システムにより生産性が向上します。

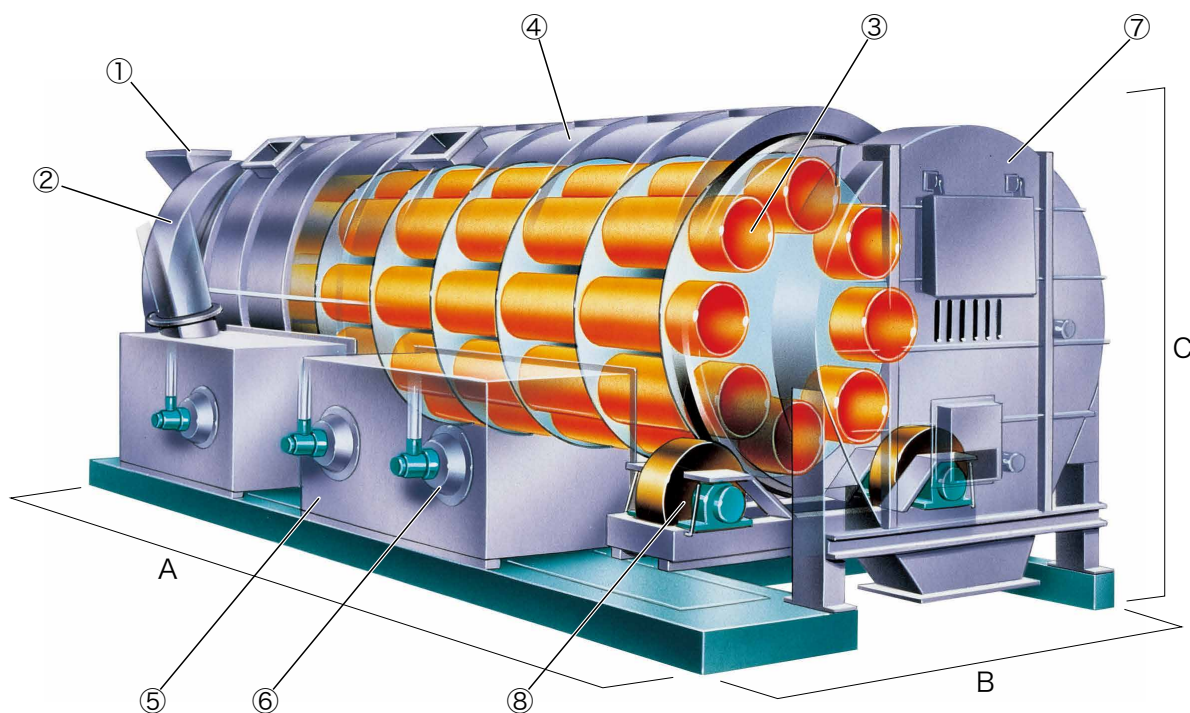
粉体加熱の総合プラント

原料ストックから製品までの一貫したプラントとして納入できます。

省エネルギーを実現します。

従来の単筒型に比べて伝熱面積がさらに大きく、安定した大量処理ができます。

構造



① 投入フィーダ：処理材の性状に応じて連続投入

② 入口フード：レトルトや炉内からガスが洩れない高シール性

③ レトルト：リング状に複数本を配列、設定勾配とハンマリング等でスムーズに処理材を移送
レトルトの材質は普通鋼・耐熱鋼・セラミックスなど処理温度により選択

④ 外熱炉：高品質の耐火レンガやセラミックスファイバーを使用

⑤ 燃焼室：高性能バーナからの熱ガスが、タンゼンシャルにレトルトを均一加熱
炉の排ガスを利用した希釈エアで、省エネ効果大

⑥ バーナ：定評あるオイル / ガスバーナ(中外炉製)を使用、適切なフレーム形状で安定燃焼

⑦ 出口フード：製品をスムーズに排出するシュートを整備

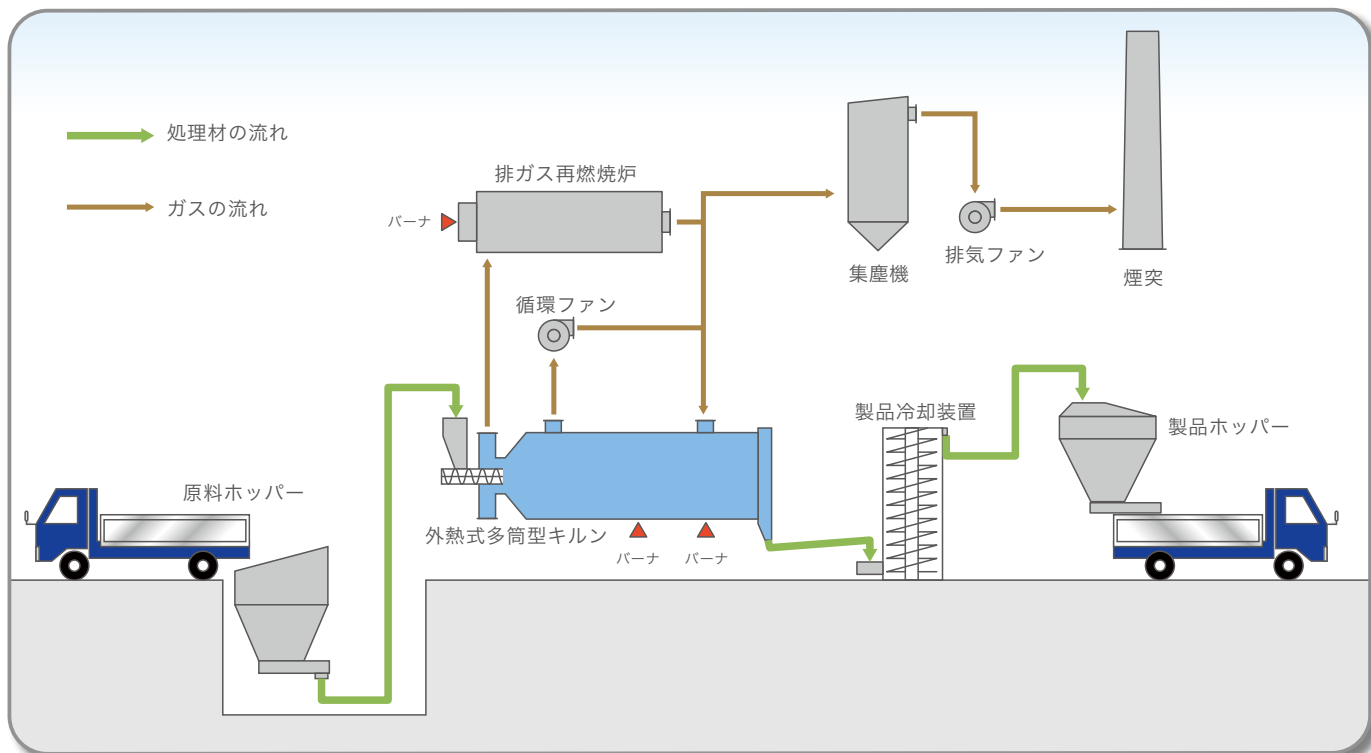
⑧ 駆動機構：大径キルンでも円滑に回転する安定した機構

型式 (MK単φ×本数)	伝熱面積 (㎡)	設備寸法 (mm)			設備質量 (kg)
		A	B	C	
MK150-6	8	5000	2200	1700	7000
MK250-6	19	7000	2600	2100	12000
MK350-6	37	8500	3200	2500	16000
MK500-6	66	11000	3700	3300	28000
MK600-8	118	12000	4300	4000	50000

材料ストックから製品受け出しまでの一貫プラント

材料のストック・フィールドから製品の受け出しまでの一貫したプラントです。

自動運転システム・燃焼管理システム・排ガス浄化装置など、ご要望に応じて完備したプラントとして納入できます。



鋳物砂ダスト用
 多筒型ロータリーキルン
 (MK600-8)



⚠ **安全に関するご注意**：ご使用の際は、取扱説明書をよくお読みの上、正しくお使いください。

中外炉工業株式会社

CHUGAI RO CO., LTD.

堺事業所 〒592-8331 堺市西区築港新町2丁4番

熱処理事業本部 TEL (072) 247-2206 (直通) FAX (072) 247-2290

商品開発部 TEL (072) 247-2378 (直通) FAX (072) 247-2639

