

炉内圧力の管理でトラブル防止へ

POINT

炉内圧力管理の必要性

炉内圧力が適正でないと、様々な不具合が発生します。

不具合例

【 炉圧が高い場合 】

- ✓ 炉内雰囲気の流れ
- ✓ 扉からのガス漏れ
- ✓ ベント配管の閉塞

【 炉圧が低い場合 】

- ✓ 炉外から大気の吸い込み
- ✓ 異常燃焼の発生

炉圧監視システム導入によって、

異常燃焼防止への安全対策・安定操炉に繋がります。

